

Wymiana sprzęgła przeciążeniowego w silnikach ROTAX® typ 914 (wszystkie wersje)

ATA System: 72-00-00 Silnik

OBOWIĄZKOWY

Używane symbole:

Należy zwrócić uwagę na symbole zawarte w niniejszym dokumencie, sygnalizujące szczególne informacje.

Wskazówki ogólne

OSTRZEŻENIE

Oznacza instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować poważne obrażenia, włączając możliwość śmierci.

PRZESTROGA

Wskazuje instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować mniejsze lub umiarkowane obrażenia.

UWAGA

Wskazuje instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować poważne uszkodzenie silnika lub jego podzespołu.

WSKAZÓWKA ŚRODOWISKOWA

Wskazówka środowiskowa podaje porady i zachowania mające na celu ochronę środowiska naturalnego.

WSKAZÓWKA: Określa dodatkowe informacje, które mogą być potrzebne do uzupełnienia treści lub zrozumienia instrukcji.

|| Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

1) Zastosowanie

Biuletynem objęte są wszystkie wersje silników 914 UL, o ile spełnione jest jedno z poniższych kryteriów:

Kryterium A) Numer fabryczny silnika:

WSKAZÓWKA: Przy wysyłce od producenta, w silnikach o numerach fabrycznych ujętych w tabeli, zamontowane są reduktory obrotów śmigła objęte biuletynem. Jednakże decydującym czynnikiem jest numer fabryczny reduktora obrotów śmigła a nie numer silnika.

Typ silnika	Numer fabryczny
914 UL	SN 7.683.673 / SN 7.683.715 od S/N 6.783.718 do S/N 6.783.729 włącznie od S/N 6.783.731 do S/N 6.783.784 włącznie od S/N 6.783.787 do S/N 6.783.792 włącznie od S/N 6.783.826 do S/N 6.783.841 włącznie od S/N 6.783.878 do S/N 6.783.886 włącznie od S/N 6.783.888 do S/N 6.783.900 włącznie

zamontowane reduktory obrotów śmigła o następujących numerach fabrycznych:

S/N 63983 / 64117 do 64119 włącznie / 64135 do 64144 włącznie / 64201 do 64204 włącznie / 64210 do 64214 włącznie / 64280 do 64287 włącznie / 64298 do 64299 włącznie / 64302 do 64311 włącznie / 64363 do 64369 włącznie / 64379 do 64391 włącznie / 64456 do 64466 włącznie / 64628 do 64643 włącznie / 64785 do 64795 włącznie / 64797 do 64806 włącznie / 64902

WSKAZÓWKA: Indywidualny numer fabryczny reduktora obrotów śmigła znajduje się na pokrywie reduktora.

Kryterium B) reduktory obrotów śmigła o następujących numerach fabrycznych (S/N):

S/N 64360 / 64645 do 64646 włącznie / 64755 do 64757 włącznie

Kryterium C) części zamienne:

Biuletynem objęte są wszystkie silniki typ 914 UL nie spełniające kryterium A i/lub B, a w których pomiędzy 1 Listopada 2014 a datą Biuletynu, podczas prac obsługowych, naprawy lub remontu zamontowane zostało sprzęgło przeciążeniowe nieoznaczone numerem katalogowym ani numerem fabrycznym.

WSKAZÓWKA: Począwszy od daty niniejszego Biuletynu dostępne będą sprzęgła przeciążeniowe z wycechowanym numerem katalogowym oraz numerem fabrycznym S/N.

Kryterium D) Wskazówki odnośnie wymiany sprzęgła przeciążeniowego w silnikach typ 914 UL wykonywanej w przeszłości:

W silnikach typ 914 UL nie spełniających kryterium A i/lub B, w których w przyszłości podczas prac obsługowych, naprawy lub remontu montowane będzie sprzęgło przeciążeniowe należy użyć sprzęgła oznaczonego numerem katalogowym i numerem fabrycznym.

W celu uzyskania kompletnych instrukcji odnieś się do Biuletynu Serwisowego SB-912-068/914-049, aktualne wydanie od sekcji 1.2).

WSKAZÓWKA: Sekcja 1.6) Zatwierdzenie: nie wymagane dla silników typu UL (wszystkie wersje)
Sekcja 3) Wykonanie/Instrukcje: dodatkowo: osoba przeszkolona na typ silnika.

Wymiana sprzęgła przeciążeniowego w silnikach ROTAX® typ 914 (wszystkie wersje)

ATA System: 72-00-00 Silnik

OBOWIĄZKOWY

1) Zastosowanie

Aby osiągnąć zadowalające efekty, procedury zawarte w niniejszym dokumencie muszą być wykonywane za pomocą zatwierdzonych metod oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami narodowymi.

BRP-Powertrain GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1) Dotyczy silników

Biuletynem objęte są wszystkie wersje silników 914 F, o ile spełniony jest jedno z poniższych kryteriów:

Kryterium A) Numer fabryczny silnika:

WSKAZÓWKA: Przy wysyłce od producenta, w silnikach o numerach fabrycznych ujętych w tabeli zamontowane są reduktory obrotów śmigła objęte biuletynem. Jednakże decydującym czynnikiem jest numer fabryczny reduktora obrotów śmigła a nie numer silnika.

Typ silnika	Numer fabryczny
914 F	od S/N 4.421.411 do S/N 4.421.444 włącznie

zamontowane reduktory obrotów śmigła o następujących numerach fabrycznych:
S/N 64205 do 64209 włącznie / 64215 do 64218 włącznie / 64362 / 64455 / 64696 do 64718 włącznie

WSKAZÓWKA: Indywidualny numer fabryczny reduktora obrotów śmigła znajduje się na pokrywie reduktora.

Kryterium D) Wskazówki odnośnie wymiany sprzęgła przeciążeniowego w silnikach typ 914 wykonywanej w przyszłości:

W silnikach typ 914 UL nie spełniających kryterium A, w których w przyszłości podczas prac obsługowych, naprawy lub remontu montowane będzie sprzęgło przeciążeniowe należy użyć sprzęgła oznaczonego numerem katalogowym i numerem fabrycznym.

WSKAZÓWKA: Począwszy od daty niniejszego Biuletynu dostępne będą sprzęgła przeciążeniowe z wycechowanym numerem katalogowym oraz numerem fabrycznym S/N. Patrz Rys. 1.

1.2) Powiązane dokumenty techniczne ASB/SB/SI/SL

- brak

1.3) Przyczyna wydania

Z powodu odchyień w procesie produkcyjnym, podczas pracy silników typ 914, mogą wystąpić niepożądane poślizgi zintegrowanego sprzęgła przeciążeniowego. Może to prowadzić wzrostu obrotów silnika ponad max. dopuszczalne 5800 obr/min na mocy startowej.

1.4) Przedmiot

Wymiana sprzęgła przeciążeniowego w silnikach ROTAX® typ 914 (wszystkie wersje).

1.5) Termin wykonania

- Przed najbliższym lotem, jeżeli podejrzewany jest poślizg sprzęgła, zwłaszcza jeżeli przy zwiększaniu obrotów silnika obroty śmigła nie rosną w takim samym stopniu.

WSKAZÓWKA: Uważaj by nie przekraczać max. obrotów oraz 5 minutowego czasu pracy na max. mocy startowej.

- Przed pierwszą zabudową na statku powietrznym i/lub pierwszym rozruchem silnika.
- W ciągu najbliższych 25 h lotu, lecz nie później niż w ciągu 6 miesięcy od daty wydania niniejszego (licząc od daty Wydania pierwszego).

Wymiana sprzęgła przeciążeniowego na silnikach wymienionych w sekcji 1.1., musi zostać przeprowadzona zgodnie z instrukcjami podanymi w pkt. 3.

OSTRZEŻENIE Niezastosowanie się do powyższych instrukcji może być przyczyną uszkodzenia silnika, obrażeń lub śmierci.

1.6) Zatwierdzenie

Zawartość techniczna niniejszego dokumentu została zatwierdzona organem DOA Nr. EASA.21J.048

1.7) Czasochłonność

Szacowana ilość roboczogodzin:

silnik zabudowany na statku powietrznym – ponieważ nakład pracy na wykonanie biuletynu zależy od sposobu zabudowy silnika, nie jest on możliwy do oszacowania przez producenta.

1.8) Dane masowe

zmiana ciężaru - bez zmian
moment bezwładności - brak wpływu

1.9) Obciążenie elektryczne

bez zmian

1.10) Oprogramowanie towarzyszące

bez zmian

1.11) Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Instrukcja Użytkowania (IU)
- Instrukcja Obsługi Technicznej – Bazowa (IOT – Bazowa)
- Instrukcja Obsługi Technicznej – Liniowa (IOT – Liniowa)

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej Instrukcji. Pierwsza kolumna wykazu pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.FLYROTAX.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12) Inne związane dokumenty

brak

1.13) Zamiennosc części

- Wszystkie wadliwe części nie mogą być użytkowane i winny zostać odesłane na warunkach FOB do Autoryzowanego Dystrybutora ROTAX® lub jego Ośrodka Serwisowego.

2) Informacja materiałowa**2.1) Materiał – koszt i dostępność**

- Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX®.

2.2) Informacja o współudziale producenta

- Pomoc BRP-Powertrain będzie udzielana na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Ośrodki Serwisowe.
- Wadliwe części muszą zostać odesłane na warunkach FOB do Autoryzowanego Dystrybutora ROTAX® lub jego Ośrodka Serwisowego.
- Koszty dostawy, utrata dochodów, koszty rozmów telefonicznych lub koszty związane z konwersją silnika do innej wersji, lub prace dodatkowe, włączywszy w to jednoczesną naprawę główną, nie są objęte zakresem współuczestniczenia w kosztach i nie będą ponoszone ani refundowane przez ROTAX®.

2.3) Materiały wymagane na jeden silnik

Nr Rys.	Nowy Nr kat.	Ilość/ silnik	Nazwa	Stary Nr kat.	Zastosowanie
-	-	1	sprzęgło – zespół	996885	reduktor PN 887281 (koła wąskie)
-	-	1	sprzęgło – zespół	996885	reduktor PN 887703 (koła szerokie)
-	-	1	podkładka uszczeln.	950141	wał korbowy
-	-	2	pierścień połówkowy	926035	reduktor
-	-	1	podkładka cierna	827992	reduktor
-	-	1	filtr oleju	825012	silnik
-	-	2	podkładka uszczeln.	250010	zbiornik oleju

2.4) Materiały wymagane na jeden zespół jako część zamienna

brak

2.5) Możliwości przerabiania części

brak

2.6) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX®.

Nr kat.	Ilość/ silnik	Nazwa	Zastosowanie
877660	1	ściągacz-wybijak	reduktor
877620*	1	klucz do filtrów	filtr oleju
240880	1	sworzeń do blokowania wału	wał korbowy
899791	wg wym.	LOCTITE 5910	uszczelnienie reduktora
898351	wg wym.	pasta Klueber Topas Nb5051	sprzęgło – zespół
-	wg wym.	Olej AeroShell Sport Plus 4	silnik

* lub odpowiednik

UWAGA

Używając tych narzędzi specjalnych, stosuj się do wymagań producenta.

3) Wykonanie / Instrukcje

WSKAZÓWKA: Przed przystąpieniem do prac przeczytaj całą dokumentację, tak by upewnić się że procedury i wymagania są całkowicie zrozumiałe.

Wykonanie Wszystkie prace muszą być wykonane i zatwierdzone przez jedną z następujących osób lub instytucji:

- ROTAX® - Autoryzowany Dystrybutor lub jego Ośrodek Serwisowy
- Osoby z potwierdzonymi kwalifikacjami i przeszkolone na odpowiedni typ silnika. Do wykonywania prac zatwierdzeni są tylko mechanicy posiadający aktualny Certyfikat (iRMT – poziom Obsługa Bazowa).

WSKAZÓWKA: Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami odnośnej Instrukcji Obsługi Technicznej.

bezpieczeństwo

OSTRZEŻENIE

Prace wykonuj tylko w strefie z zakazem palenia i z dala od iskier lub otwartego ognia. Wyłącz zapłon i zabezpiecz przed przypadkowym uruchomieniem. Zabezpiecz statek powietrzny przed nieautoryzowanym użyciem. Rozłącz biegun ujemny akumulatora.

3.1) Instrukcje

Krok	Procedura
1	Sprawdź czy silnik jest objęty niniejszym biuletynem według kryteriów podanych w sekcji 1.1, str. 2.
2	Sprawdź książkę silnika i dokumentację obsługową, czy biuletyn został nie już wykonany.

3.2) Demontaż reduktora obrotów śmigła

Przygotowanie do demontażu reduktora obrotów śmigła zgodnie z wytycznymi Instrukcji Obsługi Technicznej producenta statku powietrznego.

Zdemontuj reduktor obrotów śmigła zgodnie z wytycznymi Instrukcji Obsługi Technicznej - Bazowa.

3.3) Wymiana sprzęgła przeciążeniowego

Wymień sprzęgło przeciążeniowe zgodnie z wytycznymi Instrukcji Obsługi Technicznej - Bazowa.

3.4) Zwrot sprzęgła

Po zdemontowaniu, na stare sprzęgło należy nanieść numer fabryczny reduktora obrotów oraz nalot silnika i odesłać do Autoryzowanego Dystrybutora ROTAX® lub jego Ośrodka Serwisowego zgodnie z sekcją 2.2.

3.5) Instalacja sprzęgła przeciążeniowego

Zainstaluj sprzęgło przeciążeniowe zgodnie z wytycznymi Instrukcji Obsługi Technicznej - Bazowa.

3.6) Montaż reduktora obrotów śmigła

Zamontuj reduktor obrotów śmigła zgodnie z wytycznymi Instrukcji Obsługi Technicznej - Bazowa.

3.7) Prace końcowe

- Przywróć standardową konfigurację statku powietrznego zgodnie z instrukcjami producenta statku powietrznego.
- Podłącz biegun ujemny akumulatora pokładowego

3.8) Próba silnika

Przeprowadź próbę silnika. Patrz rozdz. 12-20-00 IOT – Liniowa 912/914, aktualne wydanie.

UWAGA

Po zamontowaniu reduktora obrotów śmigła należy sprawdzić filtr oleju zgodnie z wytycznymi Instrukcji Obsługi Technicznej – Liniowa (rozdz. 12-00-00).

3.9) Sprawdzenie filtra oleju i korka magnetycznego

Krok	Procedura
1	Wykręć filtr oleju kluczem do filtrów
2	Rozetnij filtr oleju
3	Dokładnie sprawdź wkład filtra oleju na występowanie zanieczyszczeń. W razie wątpliwości skontaktuj się z Autoryzowanym Dystrybutorem ROTAX® lub jego Ośrodkiem Serwisowym.
4	Zainstaluj nowy filtr oleju zgodnie z wytycznymi IOT i sprawdź jego dokręcenie.
5	Sprawdź korek magnetyczny. Patrz rozdz. 12-20-00 IOT – Liniowa

3.10) Podsumowanie

Powyższe prace (sekcja 3), winny być przeprowadzane zgodnie z terminami podanymi sekcji 1.5).

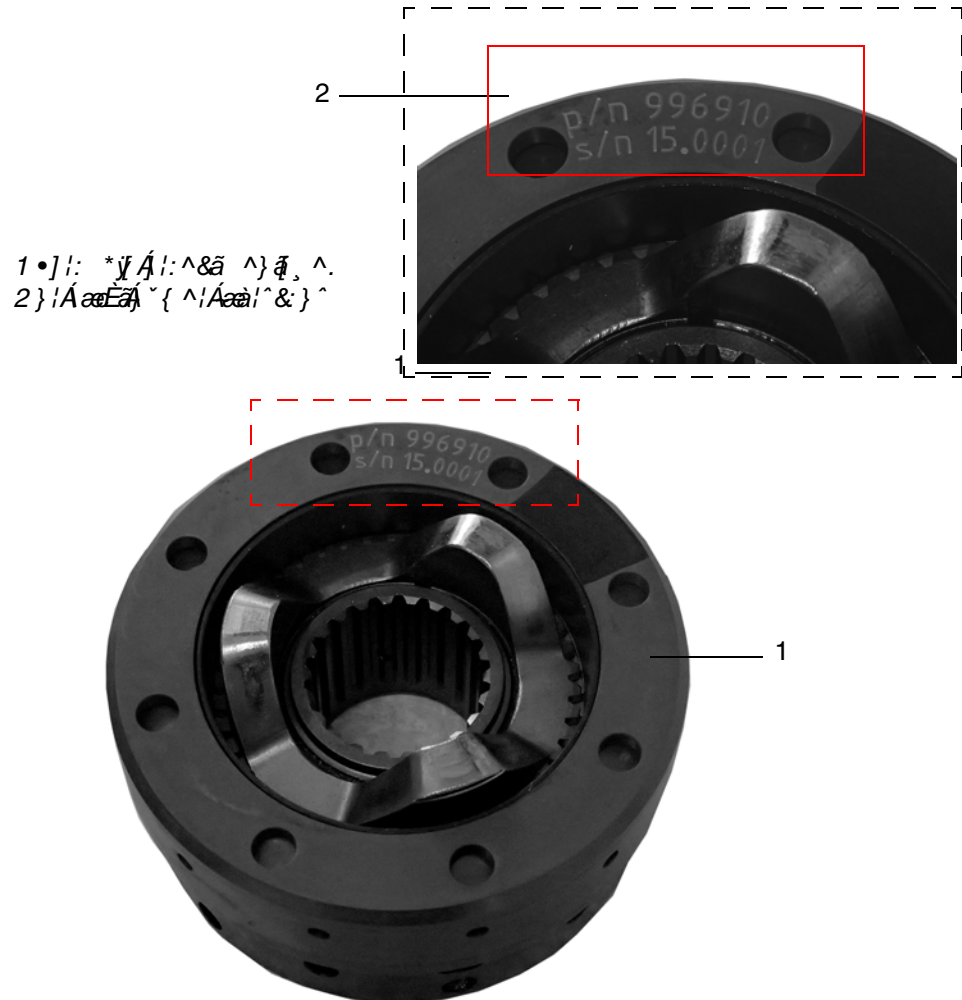
Wykonanie tego Biuletynu Serwisowego musi być odnotowane w książce silnika.

3.11) Zapytania

Zapytania odnoszące się do niniejszego biuletynu należy wysłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium. Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.FLYROTAX.com.

4) Załącznik

Poniższe rysunki powinny dostarczyć dodatkowych informacji:



Rys. 1
sprzęgło przeciążeniowe

10238, 10239

WSKAZÓWKA:

Rysunki w tym dokumencie pokazują typową budowę i mogą one nie przedstawiać wszystkich szczegółów lub dokładnego kształtu części, które spełniają tę samą lub podobną funkcję.

Widoki zespołów nie są **rysunkami technicznymi** i spełniają jedynie funkcję informacyjną. W celu uzyskania szczegółowych danych należy odnieść się do aktualnej dokumentacji technicznej silnika, danego typu.